

型号: FF Europe - 起动机

F2.05 起动机

起动机技术规格

品牌: Nippondenso
供电电压: 12 V

拆卸起动机

- 断开蓄电池 (🔗 F2.01).
- 拆卸催化转换器 (🔗 B7.03).
- 拆下左侧催化转换器。



自总成号 105352 起

- 松开指示的螺柱。
- 将隔热罩 (D) 移到旁边。

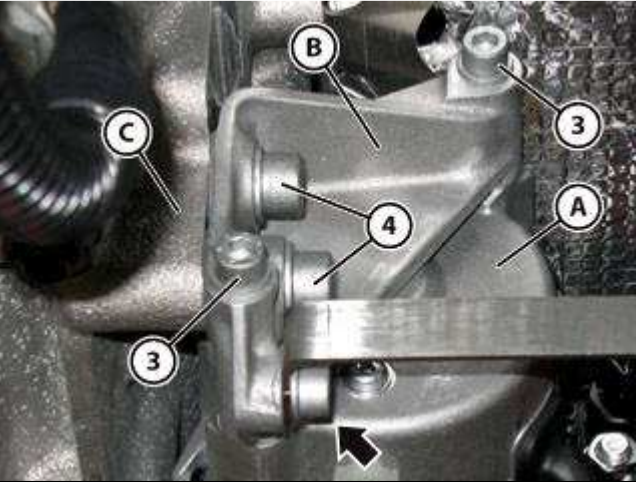
中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



- 撬开护盖 (1)，然后松开指示的用于紧固发动机供电电缆的螺母。
- 断开插头 (2)。



- 松开指示的用于将起动机 (A) 紧固至下部曲轴箱壳体的螺钉。



- 松开用于将支架 (B) 紧固至起动机 (A) 的螺钉 (3)。
- 松开用于将支架 (B) 紧固至下部曲轴箱壳体 (C) 的螺钉 (4)。

- 从发动机上拆下起动机。

重新安装起动机



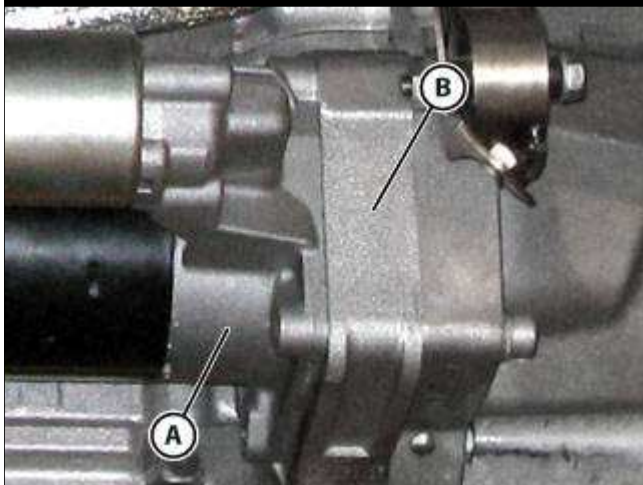
拧紧力矩		Nm	等级
紧固起动机至变速箱壳体	螺钉	25 Nm	A
紧固起动机固定支架	螺钉	10 Nm	B
	螺钉	25 Nm	B
紧固隔热罩 - 起动机	螺钉	10 Nm	B
	螺母	10 Nm	B
紧固发动机供电电缆	螺母	14 Nm	B
	螺母	11 Nm	C
	螺母	7.9 ÷ 11.8 Nm	0

- 在安装之前确保部件清洁。

- 将起动机安装到发动机上相应的座中。



● 用手拧紧指示的用于将起动机 **(A)** 紧固至下部曲轴箱壳体的螺钉。



● 确保起动机 **(A)** 与下部曲轴箱壳体 **(B)** 上相应的配合面正确接触。

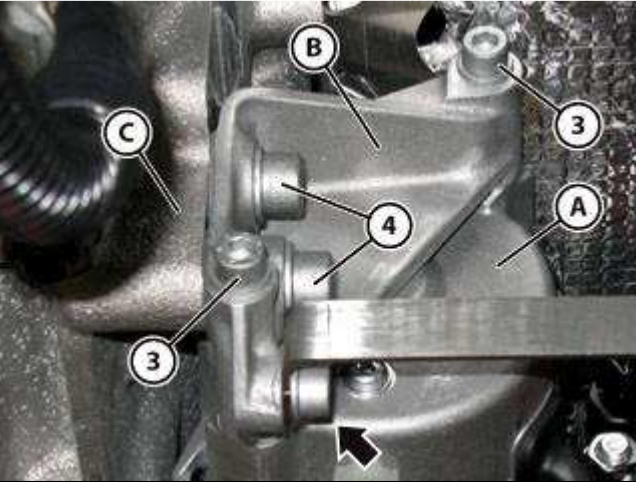
中国汽车技师俱乐部
QQ: 585622708



● 最终拧紧指示的用于将起动机 **(A)** 紧固至下部曲轴箱壳体的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	A



- 拧紧螺钉 (4)。
- 确保支架 (B) 与下部曲轴箱壳体 (C) 上相应的配合面正确接触。
- 拧紧螺钉 (3)。
- 确保支架 (B) 与起动机 (A) 上相应的配合面正确接触。
- 拧紧螺钉 (4)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B

- 拧紧螺钉 (3)。

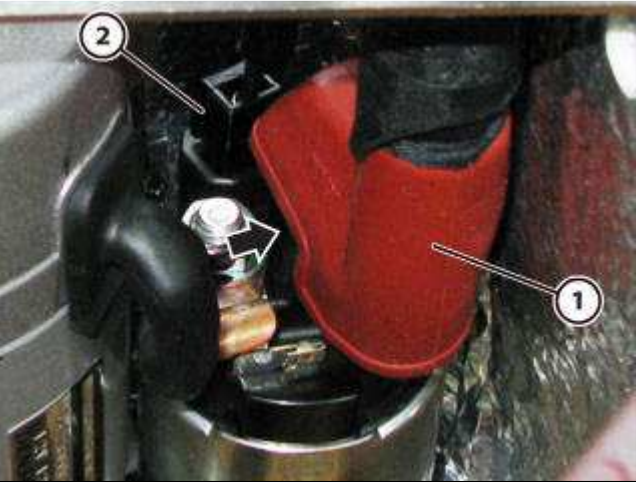


拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B

- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



在原始位置重新安装，连接发动机供电电缆，拧紧相应的螺母，然后安装护盖 (1)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	7.9 ÷ 11.8 Nm	0

连接插头 (2)。



自总成号 105352 起

- 安装隔热罩 (D)。
- 紧固指示的螺栓。

- 重新安装催化转换器 (B7.03).
- 重新安装左侧催化转换器。
- 连接蓄电池 (F2.01).

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708